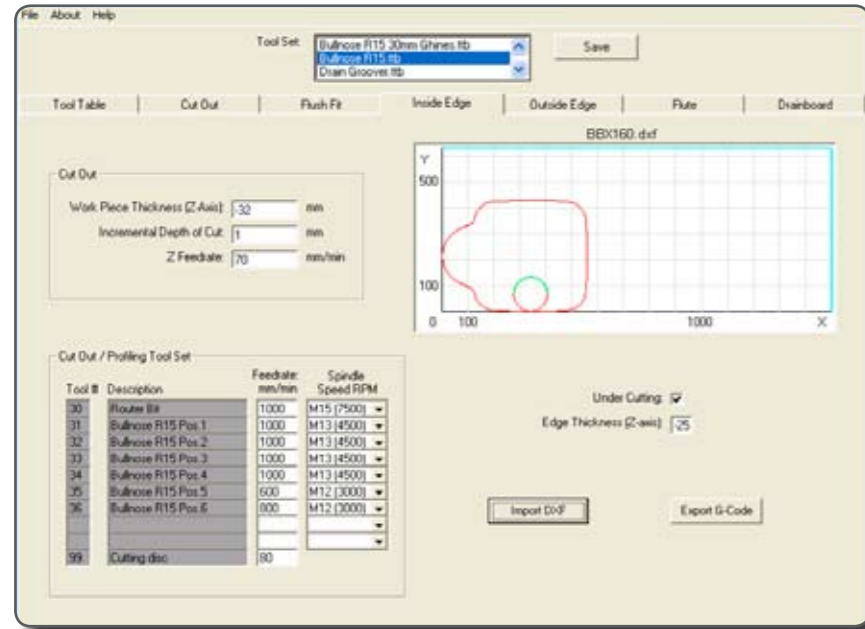


## Kuinka käytät CnCut:a

### ScandSOFT – yksinkertaistaa työtä

Aluksi tarvitset piirustuksen altaan mallista. Jos tiedät mitat, voit helposti ja yksinkertaisesti piirtää altaan mallin koneen CAD –ohjelmalla. Jos et halua piirtää mallia itse, voit ladata koko joukon valmiita piirustustiedostoja osoitteesta [www.scandinvent.com/DXF](http://www.scandinvent.com/DXF) tai altaan valmistajan kotisivuilta. Tiedostot sisältävät kaikki tarvittavat mitat.



Ladataksesi piirustuksia [www.scandinvent.com](http://www.scandinvent.com) -sivuilta, tallennat ne USB –muistille ja siirrät ne sitten koneeseen. Tämän jälkeen käynnistät ScandSOFT ohjelman. Näytöllä näkyy valikko, jossa on vaihtoehdot altaan kiinnitystavan mukaisesti.

Klikkaa valikosta sitä taskua, joka vastaa haluamaasi allasta. Syötä tarvittavat tiedot, kuten materiaalin paksuus ja käytettävät työkalut. Klikkaa "Export G-Code" ja ohjelmasi on valmis käyttöön. Aseta työstettävä taso paikoilleen ja siirrä työkalu aloituskohtaan joystickiä käyttäen. Käynnistä ohjelma, ja kone tekee työn.



### CnCut sisältää vakio-ohjelmat:

- ▶ Aukon työstöön.
- ▶ Huullosaltaille ja liesitasoille.
- ▶ Sisä- ja ulkopuolisten reunojen muototyöstöön ja kiillotukseen.
- ▶ Sisäpuolisille teräville nurkille (säde 2,5 mm)
- ▶ Urien työstöön.
- ▶ Kuivaus- ja valutustasoille (tason upotukset).
- ▶ Tekstin kaiverrus.



**SCANDINVENT**

**SCANDINVENT**

# CnCut *mod C3*



## Helpoin tapa valmistaa keittiötasot!

- ▶ Nopea
- ▶ Kompakti koko
- ▶ Käyttäjystävällinen
- ▶ Helppo käyttää



**SCANDINVENT AB**

Ödhumlagatan 10 S-723 55 Västerås SWEDEN, tel: +46 (0) 21 14 90 00 fax: +46 (0) 21 12 48 88,  
[www.scandinvent.com](http://www.scandinvent.com), [info@scandinvent.com](mailto:info@scandinvent.com)

## Muutamia etuja CnCut:sta.

### Helppo ja nopea

Pääset aloittamaan työt lähes heti. Asennus tapahtuu nopeasti, ei vaikeita asennuksia ja koneen käytön oppiminen on erittäin helppoa. Tämä tarkoittaa, että voit aloittaa CnCut:lla tuotannon lähes välittömästi.

### Hinta

CnCut on yksi edullisimmista saatavilla olevista CNC –koneista.

### Rahoitus

Mikäli mietit rahoituksen järjestämistä, leasing –rahoitus saattaisi olla varteenotettava vaihtoehto.

### Nopea takaisinmaksuaika

Valmiiksi tehdyn, reunat profiloituna ja hiottuna, allasaukon teko CnCut:lla kestää normaalisti 25 - 45 minuuttia. Alle yhden päivän aukkojen tekemisellä katat jo hankintakustannukset kuukauden ajalta.

### Työkalukustannukset

Työkalu, jota käytetään CnCut:ssa kestää pidempään kuin käsikäyttöisissä koneissa. Yhdellä tappijyrsimellä työstää n. 30 aukkoa. Tämä tarkoittaa, että työkalukustannus on erittäin pieni aukkoa kohden.

### Laatu

CnCut on sekä vankka että kompakti kone. Kaikki sen komponentit ovat huolellisesti valittuja varmistaaksemme parhaan toiminnan ja korkean laadun.

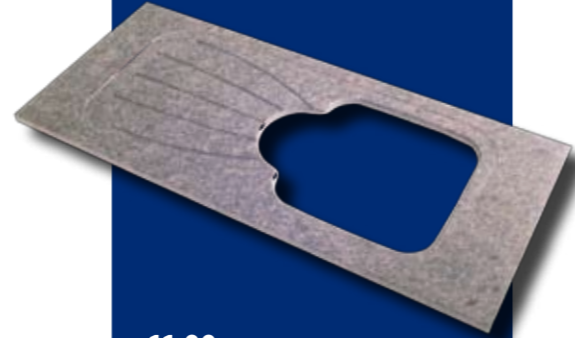
## Tuote

CnCut on ruotsalaisvalmisteinen jyrsin- ja kaiverruskone. Se on suunniteltu helppokäyttöiseksi, tarkkoihin työstöihin keittiö- ja kylpyhuonetason aukotuksiin altaille ja liesitasoille. Koko työstötapahtumaa ohjataan koneen PC -pohjaisella Windows XP käyttöjärjestelmällä. Käyttäjystävällinen ohjaus mahdollistaa helpon työstömallien piirtämisen, tuhansien piirustuksien ja työstömallien tallennuksen sekä muokkaamisen ilman erityistä osaamista CNC tekniikasta.

Koneen ohjaus sisältää myös helppokäyttöisen CnCutCam -ohjelman, joka automaattisesti luo CNC –ohjelmat altaiden, liesitasojen, urien ja valutustasojen valmistamiseksi. Koneen ainutlaatuinen avoin, mutta kompakti rakenne mahdollistaa suurienkin tasojen tekemisen sen työstöalueella lähes rajoituksetta. Myös monimutkaisempiakin työstöjä on mahdollista tehdä CAD/CAM osaamista lisäämällä.

Pituusliike, X:	1500 mm
Syvyysliike, Y:	650 mm
Pystyliike, Z:	100 mm
Karamoottorin teho:	5 hp
Karan kierrosnopeus:	0 – 18000 rpm
Työkalun liitäntä:	1/2"
Leveys:	2300 mm
Syvyys:	1250 mm
Korkeus:	1400 mm
Paino:	1500 Kg

**Kuinka kauan kestää tehdä aukko, jonka sisäpuoliset reunat on kiillotettu?**



**11.00** Piirustuksesta näkyy, että asiakas haluaa keittiötason, jossa on alapuolelle asennettava allas, Franke BBX160.

**11.05** Lataa piirustus altaan työstömallista internet-osoitteesta; [www.scandinvent.com](http://www.scandinvent.com).

**11.07** Nyt laitat kivitason paikoilleen koneen työstöpöydälle ja mittaat sen paksuuden.

**11.10** Syötät ohjauspaneelistä tason paksuuden ja kohdistat aloituspisteen. Tämän jälkeen käynnistät koneen. Kone ilmoittaa sinulle milloin vaihdat työkalun. Vaihto kestää kokonaisuudessaan n. 2 minuuttia. Koneen työstäessä tasoa voit vapaasti tehdä muita asioita.

**11.50** Aukko on valmis ja reunat kiillotettu. Huuhtelee taso ja asenna allas paikalleen.



**Asiakkaiden kertomaa:**

”Nyt voimme valmistaa kolme kertaa enemmän keittiötasoja päivässä kuin aiemmin, jolloin teimme ne manuaalisesti”

**Me voimme varustaa koneen useilla erilaisilla työkaluilla**



**Uusi standardi: Kompakti kone suurille työstökappaleille**

