



Klein, aber oho!

Montagehalle von ScandInvent mit einer kleinen Serienfertigung
Fotos: ScandInvent

Die schwedische Firma ScandInvent baut Sägen, Kantenschleifmaschinen und Bearbeitungszentren für mittelständische Unternehmen. Die kompakten Maschinen sind leicht zu bedienen und haben sich schon in über 30 Ländern bewährt.

Die Idee, kompakte und Platz sparende Maschinen zu bauen, die einfach zu bedienen sind, geht auf Robert Jacobsson zurück. Robert hat in den 1990er Jahren in einem Steinmetzbetrieb selbst Küchenarbeitsplatten und ähnliche Erzeugnisse manuell hergestellt. Mit einem Arbeitskollegen fasste er 2002 den Entschluss, die manuellen Arbeiten

zu mechanisieren – nicht mit großen teuren Bearbeitungszentren, sondern durch kleine und einfach zu bedienende Maschinen. Seit 2003 wird das Unternehmen durch die Inhaber Vater Lars mit seinen Söhnen Robert und Richard Jacobsson geführt. Die fachlichen Voraussetzungen sind bestens. Vater Lars ist Kernkraftwerkskonstrukteur, Robert Me-

chanikingenieur und Richard Elektronikingenieur. ScandInvent befindet sich in einem Gewerbegebiet in der Nähe von Västerås, umgeben von Metallbaufirmen. Diese fertigen nach Zeichnungsunterlagen von ScandInvent Schweißbaugruppen und führen die Metallbearbeitung aus. Normteile, Antriebsbaugruppen, Führungseinheiten u. dergl., darunter viele aus deutscher Produktion, bestellt ScandInvent selbst. Die Montage der Maschinen erfolgt bei ScandInvent nach strengen Qualitätskriterien und Montageplänen. Jeder Montageschritt ist durch das Personal abzuzeichnen. Zum Schluss wird jede Maschine einem Praxistest unterzogen. Die Software für den CAD/CAM-



Bereich erstellt ScandInvent selbst. Einfache CAD-Programme laufen unter Windows. Für die Steuerung nutzt ScandInvent eine amerikanische Software. Nach den Prinzipien einfache Bedienung, Platz sparend und gutes Preis-Leistungs-Verhältnis sind bisher interessante Maschinen entstanden. Bei der Bearbeitungsvorrichtung CnCut-C3 wurden die Werkzeuge noch von Hand gewechselt (Maschine im Fokus 37, März 2004). ScandInvent entwickelte die Maschine weiter bis zum Bearbeitungszentrum CnCut-C4 mit automatischem Werkzeugwechsel (Maschine im Fokus 80, November 2007). Für die Kantenbearbeitung wurde die Kantschleif- und Poliermaschine Edgetec 3500 auf den Markt gebracht (Maschine im Fokus 64, Juli 2006). Um den kleinen und mittelständischen Steinmetzbetrieben eine vollständige Maschinenserie zur Herstellung ihrer Erzeugnisse anbieten zu können fehlte nur noch ein Sägezentrum. Dies erschien 2008 mit der Bezeichnung

Richard, Lars und Robert Jacobsson sind Inhaber von ScandInvent (v. l. n. r.)
Foto: Dieter Gerlach



CNC Sägezentrum SX5 auf dem Markt (Maschine im Fokus 95, Februar 2009). Sowohl bei dem Sägezentrum, als auch bei den anderen Maschinen, verwirklichte ScandInvent konsequent das Prinzip der dreiseitigen Zugänglichkeit. Dadurch können auch Werkstücke bearbeitet werden, die über die Maschine hinausragen. ScandInvent exportiert jährlich ca. 80% seiner Maschinen, einige in den mittleren und fernen Osten. In diesen Ländern wird

die einfache Bedienung der Maschinen geschätzt. Laut Lars Jacobsson genügt ein Tag zur Einweisung, dann kann mit der Produktion begonnen werden. In Deutschland können interessierte Steinmetze bei Sebold in Marktredwitz die Maschinen CnCut-C3, CnCut-C4 und Edgetec 3500 in Funktion besichtigen. Sebold vertritt ScandInvent in Deutschland (www.sebold-schleifscheiben.de).

Dr.-Ing. Dieter Gerlach

NEU **TWINCUR EG2**
DIAMANT-KANTENSCHLEIFSEGMENTE FÜR MARMOR, GRANIT UND KUNSTSTEIN



Ein Werkzeug für alle gängigen Materialien inklusive Kunststein? Kein Problem mit den neuesten SKE-Produkt aus der bekannten EG-Reihe – dem Twincur EG2.

Sechs Körnungen stehen Ihnen zur Verfügung: 100 (Beginn bei Granit bzw. Kunststein), 200 (Beginn bei Marmor), 500, 1000, 2000 und 3000. Zur besseren Identifizierung sind diese wie immer farbig codiert.

Zwei verfügbare Aufnahmemöglichkeiten (SF- oder Klettbelag) und Aufnahmeteller, die mittels 6kt.-Schlüssel blitzschnell gewechselt werden können.

Dazu noch – ganz neu – zwei Designs, die sowohl beim Grob-, als auch beim Feinschliff, für eine optimale Wasserzufuhr sorgen.

Wir beraten Sie gerne ausführlich!



Sanwa Kenma Europe
Sie haben die Ideen.
Wir die Werkzeuge.

SKE GmbH Diamantschleifwerkzeuge
Südstraße 29
D-95615 Marktredwitz
Tel: +49 9231 9691-0
Fax: +49 9231 667135
E-Mail: info@ske-diamantwerkzeuge.de
Webseite: www.ske-diamantwerkzeuge.de



KLEIN GENUG FÜR GROSSE AUFGABEN.

Macht tonnenschwere Lasten zum Kinderspiel: die clevere Transportlösung mit der maximalen Nutzlast im 7,5-t-Segment und unübertroffener Wendigkeit. So erleichtert Ihnen der Canter gerne Ihre Transportarbeit. Mehr Informationen erhalten Sie auch unter www.mitsubishifuso.de



CANTER. DER NUTZLASTER.

Autorisierter Mitsubishi Fuso Verkauf u. Service:
Autohaus Hch. Gramling GmbH & Co. KG
Mosbacher Str. 68
74821 Mosbach-Neckarelz
Fuso Ansprechpartner: Thomas Tanner
Telefon 06261 / 636-155 und 0172 / 78 90 149



FUSO – eine Marke der Hino Ltd.